

SYNTHO GLASS® XT

КОМПЗИТНАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ВЫСОКОПРОЧНОГО СТЕКЛОВОЛОКНА

Описание	Syntho-Glass®XT - специально разработанный, уникальный, пропитанный в заводских условиях двунаправленный композитный материал, предназначенный для ремонта и усиления трубопроводов и других ослабленных изнутри и снаружи коррозией конструкций. Система обеспечивает сохранение необходимого соотношения волокна и смолы, что имеет решающее значение для достижения высокой эффективности.
Типовые применения	<ul style="list-style-type: none"> • Обеспечение стабильности трубопровода • Магистральные и распределительные трубопроводы • Вертикальные магистральные нефте- и газопроводы • Круговые швы на судах и трубопроводах • Прямые трубопроводы, колена, тройники и фланцы • Технологические трубопроводы: химические вещества, нефть, газы, вода и пар • Защита от атмосферной коррозии
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> • Водоотверждаемая полиуретановая смола сокращает время приготовления препарата более чем на 50% • Без экранирования • Предварительная пропитка позволяет оптимизировать соотношение волокон и смолы и обеспечивает стабильную прочность материалу • Можно наносить на влажные, "запотевающие" или погруженные в воду поверхности • Нет необходимости подогревать или повторно отверждать • Можно применять на элементах любых форм, в том числе на коленах, тройниках, фланцах и др. • Конструкция соответствует требованиям норм ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API и CSA Z662, предъявляемым к неметаллическим упрочняющим материалам.
Теоретическая производительность	На основании технических расчетов NRI
Толщина	На основании технических расчетов NRI
Смешивание и пропорции	Не требует смешивания
Жизнеспособность:	30 минут @ 75°F (24°C), при более высоких температурах - меньшая
Ограничения	Температура нанесения: минимальная 40°F (4°C), максимальная 150° (90°C)

Смежные продукты Следующие продукты входят в состав системы Syntho-Glass XT:

- Уплотняющий состав: Syntho-Poxy™HC, Syntho-Steel
- Антикоррозионное покрытие: Syntho-Subsea™LV Epoxy
- Защита от УФ-излучения: Syntho-Coat или Syntho-Glass@UV
- Прижимная пленка

Свойства	Свойство	Окружное направление	Направление вдоль оси
	Модуль упругости при растяжении	3,56 Msi (30,5 ГПа)	1,96 Msi (15,8 ГПа)
Коэффициент температурного расширения	5,40ppm/°F (10,3 ppm/°C)	29,00ppm/°F (15,14 ppm/°C)	
Свойство		Типовые тестовые значения	
Твердость по Шору D	83		
Толщина ламината	0.013		
Коэффициент Пуассона	0.133		
Скорость высвобождения энергии	0.525		



Innovative Composite Solutions

+1.561.683.6992 • NEPTUNERESARCH.COM

SYNTHO GLASS[®] XT

КОМПОЗИТНАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ВЫСОКОПРОЧНОГО СТЕКЛОВОЛОКНА

SYNTHO GLASS[®] XT
КОМПОЗИТНАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ВЫСОКОПРОЧНОГО СТЕКЛОВОЛОКНА

Проект	Система Syntho-Glass XT разработана с целью обеспечения соответствия требованиям норм ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API и CSA Z662, выдвигаемым к неметаллическим упрочняющим материалам. По поводу информации, касающейся конкретного применения, следует обращаться в инженерный отдел NRI.		
Подготовка поверхности	Подготовка поверхности и профилирование должны проводиться таким образом, чтобы обеспечить постоянный и непосредственный контакт системы FRP и трубы (чистая и гладкая поверхность по всему периметру). Процесс подготовки поверхности должен соответствовать стандартам SSPC-SP1 "Очистка растворителями" и SSPC-SP11 "Механическая очистка" с сохранением мин. 1-3 мил (25-75 микронов) шероховатой поверхности. В случае наличия на поверхности каких-либо старых слоев их необходимо удалить. Ремонтные системы NRI базируются на процессе схватывания, что означает, что для их эффективности необходимо наличие сильной адгезии между чистой трубой и используемым композитом.		
Установка	Установку системы Syntho-Glass XT должен выполнять только квалифицированный специалист компании NRI. Подготовка поверхности, смешивание эпоксидной смолы и установка системы должны проводиться в соответствии с актуальной версией инструкции по монтажу системы Syntho-Glass XT. Контроль качества во время и после установки системы должен проводиться согласно валидационной монтажной процедуре NRI - Документация контроля качества в последней версии.		
Plan utwardzania	Температура	Время обработки	Время отверждения
	50°F (10°C)	60 мин	120 мин
	60°F (16°C)	40 мин	75 мин
	75°F (24°C)	20 мин	40 мин
	90°F (32°C)	12 мин	20 мин
	150°F (66°C)	2 мин	10 мин
	Чтобы убедиться в полном отверждении следует измерить твердость по Шору D перед началом эксплуатации трубопровода		
Утилизация и безопасность	Соответствующая информация относительно безопасного обращения, хранения и утилизации химических продуктов содержится в актуальных паспортах безопасности опасного вещества (напр. физико-химические характеристики, экологическая, токсикологическая и другая информация, связанная с безопасностью).		
Срок годности	12 месяцев		
Условия хранения	Хранить в оригинальной, закрытой упаковке в помещении при макс. темп. 95°F (35°C).		
Упаковка	Syntho-Glass XT шириной от 2"(5см) до 12" (30см) и от 15"(4,6 м) до 90' (27,4 м) длиной. Обычно поставляется в ящиках 17" x 15" x 14" (43см x 38см x 36см) Информация об упаковке составляющих системы содержится в каталожных картах продуктов		
Гарантия	©Neptune Research Inc. (NRI) NRI®, Syntho-Glass®, and Syntho-Glass®XT являются зарегистрированными товарными знаками; Syntho-Poxy™HC, Syntho-Subsea™LV и Viper-Skin™ являются товарными знаками компании NRI. Компания NRI постоянно совершенствует все свои продукты, соблюдая при этом их строгое соответствие спецификации. В связи с этим для получения наиболее актуальной информации о продуктах следует обращаться к местному дистрибьютору компании NRI либо связаться с ее филиалом. NRI гарантирует качество данного продукта, если он используется в соответствии с инструкцией. Защитное покрытие наносит в соответствии с требованиями стандартов, действующих в компании. Пользователь сам определяет пригодность продукта к использованию и несет ответственность за все связанные с этим риски. Ответственность продавца ограничивается заменой продукта.		