

# SYNTHO-GLASS®XT

## SISTEMA COMPOSITO DI FIBRA DI VETRO AD ALTA RESISTENZA

<b>Descrizione</b>	Syntho-Glass®XT è un materiale unico composito bidirezionale, impregnato in fabbrica, destinato alle riparazioni e al rinforzo dei tubi e di altre costruzioni indebolite da fattori corrosivi. Il sistema assicura il mantenimento delle proporzioni corrette fra la fibra e la resina il che è importante per ottenere prestazioni affidabili.		
<b>Campo d'applicazione tipico</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Assicurare la stabilità del condotto</li> <li>• Condotti di mandata e di distribuzione</li> <li>• Tubazioni verticali di mandata di petrolio e di gas</li> <li>• Rinforzo e protezione delle saldature perimetrali</li> <li>• Tubazioni dritte, raccordi a gomito, raccordi a T e flange</li> <li>• Condotti tecnologici: prodotti chimici, petrolio, gas, acqua e vapore</li> <li>• Protezione contro corrosione atmosferica</li> </ul>		
<b>Vantaggi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La resina in poliuretano indurita con l'umidità accorcia il tempo di preparazione del preparato oltre il 50%</li> <li>• Senza schermare</li> <li>• Imbevuta iniziale ottimizza il rapporto delle fibre con la resina e rende il materiale resistente</li> <li>• Può essere utilizzato su superficie umide, soggette a „sudorazione” o immerse nell'acqua</li> <li>• Non c'è la necessità di riscaldare o di indurire nuovamente</li> <li>• Può essere utilizzata su ogni forma, inclusi per esempio raccordi a gomito, raccordi a T e flange</li> <li>• Costruzione conforme ai requisiti delle norme ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API e CSA Z662 riguardanti rinforzo non meccanico.</li> </ul>		
<b>Capacità teorica</b>	In base ai calcoli tecnici della NRI		
<b>Spessore</b>	In base ai calcoli tecnici della NRI		
<b>Miscela e proporzioni</b>	Non richiede mescolazione		
<b>Tempo d'indurimento:</b>	30 minuti @ 75°F (24°C), più breve nelle temperature più alte		
<b>Limiti</b>	Temperatura d'applicazione: minimo 40°F (4°C) e massimo 150° (66°C)		
<b>Prodotti simili</b>	<p>I seguenti prodotti fanno parte del sistema Syntho-Glass XT:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mastice: Syntho-Poxy™HC, Syntho-Steel</li> <li>• Substrato anticorrosivo: Syntho-Subsea™LV Epoxy</li> <li>• Protezione contro raggi UV: Syntho-Coat o Syntho-Glass@UV</li> <li>• Pellicola</li> </ul>		
<b>Caratteristiche</b>	<b>Caratteristiche</b>	<b>Direzione perimetrale</b>	<b>Direzione assiale</b>
	Modulo di elasticità alla trazione	3,56 Msi (30,5 GPa)	1,96 Msi (15,8 GPa)
	Coefficiente di espansione termica	5,40ppm/°F (10,3 ppm/°C)	15,14ppm/°F (29, ppm/°C)
	<b>Caratteristiche</b>	<b>Valori tipici da test</b>	
	Durezza Shore D	83	
	Spessore laminato	0,013	
	Coefficiente di Poisson	0,133	
	Velocità sprigionamento energia	0,525	
<b>Progetto</b>	Il sistema Syntho-Glass XT è stato elaborato per assicurare conformità con i requisiti della norma ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API e CSA Z662 relative ai rinforzi non metallici. Nel caso di un utilizzo specifico contattate il reparto ingegneristico NRI.		

# SYNTHO-GLASS® XT

## SISTEMA COMPOSITO DI FIBRA DI VETRO AD ALTA RESISTENZA

SYNTHO-GLASS®XT

SISTEMA COMPOSITO DI FIBRA DI VETRO AD ALTA RESISTENZA

<b>Preparazione della superficie</b>	La preparazione della superficie e la profilatura dovrebbero essere fatte per assicurare il contatto fisso e diretto tra il sistema FRP e il tubo (superficie pulita e liscia su tutto il perimetro). Il processo di preparazione della superficie deve essere conforme agli standard SSPC-SP1 "Pulizia con solventi" e SSPC-SP11 "Pulizia meccanica" mantenendo min. 1-3 mil (25-75 microni) di rugosità superficiale. I sistemi di risanamento NRI funzionano grazie al legame, il che significa che per ottenere un'efficacia massima richiedono l'esistenza di un legame adesivo forte fra il tubo pulito e il composito.																				
<b>Installazione</b>	La preparazione della superficie, la miscelazione della resina epossidica e l'installazione del sistema devono essere conformi alla versione attuale dell'istruzione di montaggio del prodotto Syntho-Glass XT. Il controllo di qualità durante l'installazione del sistema e dopo di essa deve essere effettuato secondo la procedura di validazione per l'installazione NRI – Documentazione del controllo di qualità nella versione attuale.																				
<b>Piano d indurimento</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Tempo lavorazione</th><th>Tempo presa</th></tr></thead><tbody><tr><td>50°F (10°C)</td><td>60 min</td><td>120 min</td></tr><tr><td>60°F (16°C)</td><td>40 min</td><td>75 min</td></tr><tr><td>75°F (24°C)</td><td>20 min</td><td>40 min</td></tr><tr><td>90°F (32°C)</td><td>12 min</td><td>20 min</td></tr><tr><td>150°F (66°C)</td><td>2 min</td><td>10 min</td></tr></tbody></table>	Temperatura	Tempo lavorazione	Tempo presa	50°F (10°C)	60 min	120 min	60°F (16°C)	40 min	75 min	75°F (24°C)	20 min	40 min	90°F (32°C)	12 min	20 min	150°F (66°C)	2 min	10 min	Per confermare il raggiungimento del legame totale va misurata la durezza Shore D prima del nuovo utilizzo del condotto.	
Temperatura	Tempo lavorazione	Tempo presa																			
50°F (10°C)	60 min	120 min																			
60°F (16°C)	40 min	75 min																			
75°F (24°C)	20 min	40 min																			
90°F (32°C)	12 min	20 min																			
150°F (66°C)	2 min	10 min																			
<b>Pulizia e sicurezza</b>	Le informazioni relative alla sicurezza della manipolazione, dello stoccaggio e della rimozione dei prodotti chimici si possono trovare nelle attuali schede di sicurezza (fra l'altro informazioni fisiche e chimiche, ecologiche, tossicologiche ed altre relative alla sicurezza).																				
<b>Scadenza</b>	12 mesi																				
<b>Condizioni di conservazione</b>	Conservare nella confezione originale, chiusa in locali con temperatura massima pari a 95°F (35°C).																				
<b>Imballaggio</b>	Syntho-Glass XT è disponibile nelle dimensioni con la larghezza di 2" (5cm) fino a 12" (30cm) e 15" (4,6 m) fino a 90" (27,4 m) di lunghezza. Come standard è spedito nelle casse 17" x 15" x 14" (43cm x 38cm x 36cm) Le informazioni sull'imballaggio degli ingredienti del sistema si trovano nelle schede del catalogo dei singoli prodotti.																				
<b>Garanzia</b>	©Neptune Research Inc. (NRI) NRI®, Syntho-Glass® e Syntho-Glass®XT sono dei marchi registrati protetti. Syntho-Poxy™HC, Syntho-Subsea™LV e Viper-Skin™ La ditta NRI gestisce un processo continuo di miglioramento di tutti i suoi prodotti mantenendo nello stesso tempo una stretta conformità con le specifiche. Visto quanto sopra, per avere le ultime informazioni sui prodotti occorre contattare il distributore locale della ditta NRI oppure la filiale della stessa. NRI garantisce la qualità di questo prodotto a patto che sia utilizzato conformemente alle raccomandazioni. Lo strato protettivo va applicato conformemente alle norme della ditta. L'utilizzatore stabilisce da solo l'idoneità del prodotto all'uso e ne subisce tutti i rischi connessi a tale idoneità. La responsabilità del Venditore si limita alla sostituzione del prodotto.																				