



### Описание

Thermo-Wrap™ это специально разработанная композитная система, используемая двунаправленную ленту из стекловолокна с высокой прочностью, а также собственную технологию компании NRI, систему Thermo-Proxy™. Предназначена для ремонта и модернизации труб, работающих при повышенных температурах. Для работы с продуктом требуется работник с соответствующей квалификацией для обеспечения соответствия требованиям норм ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API и CSA Z662, относящихся к неметаллическим упрочнениям. Thermo-Wrap используется, в частности для ремонтных работ, при которых композитный материал должен иметь высокую конструкционную прочность в условиях высокой температуры и отверждаться при комнатной температуре.

### Механические свойства

Испытание	Метод	Температура	Результаты
Прочность на растяжение	ASTM D3039	75°F (23°C)	101,500 psi (6998 бар)
		300°F (149°C)	70,650 psi (4871 бар)
Модуль упругости при растяжении	ASTM D3039	75°F (23°C)	4,480 psi (308885 бар)
		300°F (149°C)	3,570 ksi (246142 бар)
Прочность на изгиб	ASTM D790	75°F (23°C)	12,1700 psi (8390 бар)
Модуль упругости	ASTM D790	75°F (23°C)	4,180 ksi (288200 бар)
Твердость, по Шору D при темп. 75°F (24°C)	ASTM D2240	75°F (23°C)	90
Прочность на сдвиг в плоскости	ASTM D5379	75°F (23°C)	13,055 psi (900 бар)
Модуль поперечной упругости	ASTM D5379	75°F (23°C)	629 ksi (43368 бар)
Прочность на сдвиг (для стали)	ASTM D5868	75°F (23°C)	3,700 psi (255 бар)
СТЕ	ASTM E831	75°F (23°C)	6,79 мкм/м°C
Температура тепловой деформации (HDT)	ASTM D648	75°F (23°C)	>515°F (268°C)

©Neptune Research Inc. (NRI) NRI® является зарегистрированным товарным знаком, а Thermo-Wrap™ и Thermo-Proxy™ являются товарными знаками компании NRI. Компания NRI постоянно совершенствует все свои продукты, соблюдая при этом их строгое соответствие спецификации. Для получения самой свежей информации о продуктах необходимо связаться с местным дистрибьютором компании NRI или ее филиалом. NRI гарантирует качество данного продукта, если он используется в соответствии с инструкцией. Защитное покрытие следует наносить в соответствии со стандартами компании. Пользователь сам определяет пригодность продукта для использования и несет все связанные с этим риски. Ответственность Продавца ограничиваются заменой продукта. THW DS 0214 Russian

### Типовое применение

- Расширения труб
- Паропроводы
- Круговые швы, колени, тройники
- Трубопроводы химического производства
- Везде, где ожидаемые повышенные температуры могут создать проблемы

### Преимущества

- Стойкость к воздействию высоких температур при отверждении при комнатной температуре
- Отсутствие необходимости в разогреве или повторном отверждении
- Полный комплекс проектных заводских расчетов, консультации и техническая поддержка для безопасного и удачного ремонта

### Физические свойства

ЛОС: Нет  
 Период использования: 75 минут при темп. 75°F (24°C)  
 Время обработки: 45 минут при темп. 75°F (24°C)  
 Время отверждения: Ок. 161 минут при темп. 70°F (21°C)  
 Время отверждения: Ок. 18 часов при темп. 75°F (24°C)  
 Рабочая температура: Макс.: До 300°F (149°C)  
 Температура применения: от 50° до 200°F (от 5° до 93°C)  
 Содержание твердых веществ: 100%  
 Период прочности: 12 месяцев при соблюдении рекомендуемых условий



**NRI**  
 Innovative Composite Solutions

