

THERMO-WRAP™

SISTEMA COMPOSITO DI RISANAMENTO PER CONDOTTI AD ALTA TEMPERATURA E TECNOLOGICI



Descrizione

Thermo-Wrap™ è un sistema composito progettato specialmente che utilizza il nastro bidirezionale di fibra di vetro ad alta resistenza e la propria tecnologia della ditta NRI, il sistema Thermo-Poxy™, per la riparazione e l'ammodernamento dei tubi che funzionano con alte temperature. Il prodotto richiede l'assistenza di un operatore in possesso di adeguate qualifiche per assicurare la conformità con i requisiti delle norme ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API e CSA Z662 riguardanti i rinforzi non metallici. Thermo-Wrap serve in particolare per le riparazioni che richiedono che il materiale composito mantenga un'alta resistenza di costruzione nell'ambiente dell'azione ad alta temperatura con l'indurimento nello stesso tempo a temperatura ambiente.

Caratteristiche meccaniche

Esame	Metodo	Temperatura	Risultati
Resistenza alla trazione	ASTM D3039	75°F (23°C)	101,500 psi (699.8 MPa)
		300°F (149°C)	70,650 psi (487.1 MPa)
Modulo di elasticità alla trazione	ASTM D3039	75°F (23°C)	4,480 ksi (30.9 GPa)
		300°F (149°C)	3,570 ksi (24.6 GPa)
Resistenza alla flessione	ASTM D790	75°F (23°C)	121,700 psi (839 MPa)
Modulo di elasticità in flessione	ASTM D790	75°F (23°C)	4,180 ksi (28.8 GPa)
Durezza, Shore D w temp. 75°F (24°C)	ASTM D2240	75°F (23°C)	90
Resistenza al taglio in superficie	ASTM D5379	75°F (23°C)	13,055 psi (90 MPa)
Modulo di elasticità tangenziale	ASTM D5379	75°F (23°C)	629 ksi (4.3 GPa)
Resistenza al taglio (per acciaio)	ASTM D5868	75°F (23°C)	3,700 psi (25.5 MPa)
CTE	ASTM E831	75°F (23°C)	6.79 µm/m°C
Flessione con carico termico	ASTM D648	75°F (23°C)	>515°F (268°C)

©Neptune Research Inc. (NRI) NRI® è un marchio registrato mentre Thermo-Wrap™ e Thermo-Proxy™ sono dei marchi della ditta NRI. La ditta NRI gestisce un processo continuo di miglioramento di tutti i suoi prodotti mantenendo nello stesso tempo una stretta conformità con le specifiche. Visto quanto sopra, per avere le ultime informazioni sui prodotti occorre contattare il distributore locale della ditta NRI oppure la filiale della stessa. La NRI garantisce la qualità di questo prodotto quando lo stesso è utilizzato conformemente all'istruzione. Lo strato protettivo va applicato conformemente alle norme della ditta. L'utilizzatore stabilisce da solo l'idoneità del prodotto all'uso e ne subisce tutti i rischi connessi a tale idoneità. La responsabilità del Venditore si limita alla sostituzione del prodotto. THW DS 0214 Polish

Campo d'applicazione tipico

- Ampliamento dei tubi
- Condotti a vapore
- Saldature perimetrali, raccordi a gomito, raccordi a T
- Condotti di mandata nelle aziende
- Ovunque dove ci siano alte temperature

Vantaggi

- Resistenza ad alta temperatura con l'indurimento a temperatura ambiente
- Non c'è la necessità di riscaldare o indurire nuovamente
- Calcoli completi fatti in fase progettuale, consultazioni e supporto tecnico per riparazioni sicure e riuscite

Caratteristiche fisiche

COV: non ci sono
Vitalità: 75 minuti a 75°F (24°C)
Tempo preparazione:
45 minuti a 75°F (24°C)
Tempo essiccazione:
circa 161 minuti a 70°F (21°C)
Tempo indurimento:
circa 18 ore a 75°F (24°C)
Temperatura di lavoro:
Mass.: fino a 300°F (149°C)
Temperatura applicazione:
da 50° a 200°F (da 5° a 93°C)
Sostanze solide contenute: 100%
Scadenza: 12 mesi a patto che siano osservate le condizioni indicate di stoccaggio



NRI
Innovative Composite Solutions