

TITAN® SATURANT

TRWAŁA MASA EPOKSYDOWA

Opis	Titan®-Saturant to dwuskładnikowa, całkowicie trwała masa epoksydowa, przeznaczona do wykonywania prac naprawczych z użyciem systemu Titan®. Można go stosować samodzielnie, jako powłokę antykorozyjną lub jako masę nasycającą systemu z włókna szklanego NRI.	
Typowe zastosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Rury z rozszerzeniem, przewody upustowe, techniczne rurociągi chemiczne i przeciwpożarowe • Spoiny obwodowe, kolanka, trójniki • CUI • Środowiska wysokich temperatur 	
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • ność na wysoką temperaturę przy utwardzaniu w temperaturze pokojowej • Brak konieczności ogrzewania lub utwardzania wtórnego dla zastosowań standardowych • Kompatybilny z szeroką gamą chemikaliów zgodnie z aktualną wersją tabeli kompatybilności chemicznej NRI. 	
Pokrycie	320 stóp kwadratowych na galon @ 5 mils 160 stóp kwadratowych na galon @ 10 mils	
Grubość	Podkład: 5-10 mils Masa nasycająca: według wyliczeń technicznych NRI	
Mieszanie i proporcje	Mechanicznie wymieszać Składnik A, a następnie połączyć ze Składnikiem B i wymieszać mechanicznie. Nie mieszać zestawów częściowych. Stosunek żywicy do utwardzacza - 5:1 objętościowo.	
Czas utwardzania	75 minut @ 75°F (24°C), krótszy w wyższych temperaturach	
Ograniczenia	<ul style="list-style-type: none"> • Temp. przy nakładaniu musi się mieścić między min. 50°F (10°C) i maks. 280°F (138°C) • Wilgotność względna musi wynosić 85% lub mniej • Temp. powierzchni rury musi wynosić 5°F (15°C) powyżej punktu rosy 	
Produkty pokrewne	Następujące produkty są zgodne z Titan-Saturant: <ul style="list-style-type: none"> • Titan Primer Epoxy • Titan Top Coat (jeśli jest wymagany) 	
Właściwości	Właściwość	Typowa wartość testowa
	Stosunek mieszanek	5:1
	Wytrzymałość na ścinanie - przyczepność do stali 0,030"(0,76 mm)	1,268 psi (8,74 MPa)
	Wytrzymałość na ścinanie - 1000 godz. zanurzenia na mokro (gorący) 194°F (90°C)	837 psi (5,77 MPa)
	Wytrzymałość na ścinanie - 1000 godz. zanurzenia na sucho (gorący) 320°F (160°C)	670 psi (4,62 MPa)
	Temp. zeszklenia (Tg)	367°F (186°C)
Projekt	System Titan został zaprojektowany pod kątem zgodności z ACI 400.8-13, AC125 i ICC-E5. W przypadku konkretnego zastosowania należy skontaktować się z działem inżynierskim NRI.	
Przygotowanie powierzchni	Przygotowanie powierzchni powinno zostać przeprowadzone zgodnie z metodami ACI 562546R, ICRI nr 310.1R-2008 i ACI 562-13 dotyczącymi przygotowania i naprawy powierzchni betonowych.	



TITAN® SATURANT

TRWAŁA MASA EPOKSYDOWA

TITAN® SATURANT
TRWAŁA MASA EPOKSYDOWA

Plan utwardzania	Temperatura	Czas obróbki	Czas utwardzania do zawiązania
	50°F (10°C)	3,75 godz.	24 godz.
	60°F (16°C)	2,5 godz.	12 godz.
	75°F (24°C)	1,25 godz.	6 godz.
	90°F (32°C)	35 min	3 godz.
	150°F (66°C)	10 min	1 godz.
	200°F (93°C)	5 min	30 min
	280°F (138°C)	30 sek.	1 min

W celu potwierdzenia osiągnięcia pełnego wiązania należy zmierzyć twardość Shore'a D przed wznowieniem eksploatacji rurociągu.

Sprzątanie i bezpieczeństwo	Odpowiednie informacje dotyczące bezpiecznego obchodzenia się, składowania i usuwania produktów chemicznych można znaleźć w aktualnych kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej (m.in. informacje fizyczno-chemiczne, ekologiczne, toksykologiczne i inne związane z bezpieczeństwem).
Okres ważności	12 miesięcy
Warunki przechowywania	Przechowywać w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach w pomieszczeniu w temp. maks. 95°F (35°C).
Opakowanie	<ul style="list-style-type: none"> Dostarczany w zestawach (pinty - galony) w celu pokrycia następujących powierzchni: 20ft² (1,8m²), 40ft² (3,7m²), 80ft² (7,4m²), 160ft² (14,8m²) Standardowo jest wysyłany w skrzyniach 17" x 15" x 14" (43cm x 38cm x 36cm)
Gwarancja	<p>©Neptune Research Inc. (NRI) NRI® jest zastrzeżonym znakiem towarowym; Titan®-118™ i Titan-Saturant® Epoxy są znakami towarowymi firmy NRI. Firma NRI prowadzi ciągle proces udoskonalania wszystkich swoich produktów przy jednoczesnym zachowaniu ścisłej zgodności z ich specyfikacją. W związku z tym chcąc uzyskać najbardziej aktualne informacje o produktach należy się skontaktować z lokalnym dystrybutorem firmy NRI lub jej oddziałem. NRI gwarantuje jakość niniejszego produktu, gdy jest on stosowany zgodnie z zaleceniami. Titan-118 NIE jest homologowanym systemem powlekającym.</p> <p>Niestosowanie się do standardowych procedur nakładania powłoki może prowadzić do uszkodzenia wskutek korozji atmosferycznej. Powłokę ochronną nakładać zgodnie z normami firmowymi. Użytkownik sam określa przydatność produktu do użycia i ponosi wszelkie związane z tym ryzyko. Odpowiedzialność Sprzedającego ogranicza się do wymiany produktu.</p>