

THERMO-POXY™ INSPECTABLE

ANTYKOROZYJNY PODKLAD I MASA NASYCAJĄCA DO UŻYTKU Z SYSTEMEM THERMO-WRAP™ INSPECTABLE

Описание	Thermo-Poxy™ Inspectable - двухкомпонентный эпоксидный препарат, предназначенный для применения в условиях воздействия высоких температур. Он может применяться отдельно как антикоррозионное покрытие или как пропитка системы на основе стекловолокна NRI. Продукт разработан для высокотемпературного применения при условии отверждения при температуре окружающей среды. После полного затвердевания материал образует прочную и эластичную связь, устойчивую к действию разных химических веществ и неблагоприятных сред.	
Типовые применения	<ul style="list-style-type: none"> • Трубы с ответвлением, отводящие, технологические химические и противопожарные трубопроводы • Круговые швы, колена, тройники • Коррозия под изоляционным слоем 	
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> • Устойчивость к высоким температурам при условии отверждения при комнатной температуре • Отсутствие необходимости подогрева или вторичного отверждения при стандартных применениях 	
Расход	3320 квадратных футов - 1 галлон @ 5 мил 160 квадратных футов - 1 галлон @ 10 мил	
Толщина	Защитный слой: 5-10 миллов Пропиточный состав: согласно техническим расчетам компании NRI.	
Смешивание и пропорции	Mechanicznie wymieszać Składnik A, a następnie połączyć ze Składnikiem B i wymieszać mechanicznie. Nie mieszać zestawów częściowych. Stosunek żywicy do utwardzacza - 5:1 objętościowo.	
Жизнеспособность	75 минут @ 75°F (24°C), при более высоких температурах - меньшая	
Ограничения	<ul style="list-style-type: none"> • Температура нанесения должна составлять от 50°F (10°C) до 280°F (138°C) • Относительная влажность должна составлять не более 85% • Темп. поверхности трубы должна быть на 5°F (15°C) выше точки росы 	
Смежные продукты	С Thermo-Poxy Inspectable совместимы следующие продукты: <ul style="list-style-type: none"> • Уплотняющий состав: Thermo-Fill™ HT • Композитные системы: Thermo-Wrap™ Inspectable • Защита от УФ-излучения, при необходимости: Syntho-Coat™ 	
Свойства	Свойство	Стандартное тестовое значение
уплотняющего и пропиточного состава Thermo-Poxy	Вязкость 75° F (25°C)	~90 000 cps
	Соотношение смеси	5:1
	Соппротивление сдвигу - адгезия к стали 0,030" (0,76 мм)	1 268 psi (8,74 МПа)
	Соппротивление сдвигу - 1000 часов погружения мокрым способом (горячий) 194°F (90°C)	837 psi (5,77 МПа)
	Соппротивление сдвигу - 1000 часов погружения сухим способом (горячий) 320°F (160°C)	670 psi (4,62 МПа)
	Темп. стеклования (Tg)	367°F (186°C)
Проект	Система Thermo-Wrap разработана с целью обеспечения соответствия требованиям норм ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API и CSA Z662, предъявляемым к неметаллическим упрочняющим материалам. За информацией касательно каждого конкретного применения следует обращаться в инженерный отдел NRI.	



THERMO-POXY™ INSPECTABLE

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD I MASA NASYCAJĄCA DO UŻYTKU Z SYSTEMEM THERMO-WRAP™ INSPECTABLE

Подготовка поверхности Подготовка поверхности и профилирование должны проводиться таким образом, чтобы обеспечить постоянный и непосредственный контакт системы FRP и трубы (чистая и гладкая поверхность по всему периметру). Процесс подготовки поверхности должен соответствовать стандартам SSPC-SP1 "Очистка растворителями" и SSPC-SP11 "Механическая очистка" с сохранением мин. 1-3 мил (25-76 микронов) шероховатой поверхности. Ремонтные системы NRI базируются на процессе схватывания, что означает, что для их эффективности необходимо наличие сильной адгезии между чистой трубой и композитом.

Установка Установку системы Thermo-Поху должен выполнять только квалифицированный специалист компании NRI. Подготовка поверхности, смешивание эпоксидной смолы и установка системы должны проводиться в соответствии с актуальной версией инструкции по монтажу системы Thermo-Wrap. Контроль качества во время и после установки системы должен проводиться согласно валидационной монтажной процедуре NRI - Документация контроля качества в последней версии.

Параметры отверждения	Температура	Время обработки	Время отверждения
	50°F (10°C)	3,75 часа	24 часа
60°F (16°C)	2,5 часа	12 часов	
75°F (24°C)	1,25 час	6 часов	
90°F (32°C)	35 мин	3 часа	
150°F (66°C)	10 мин	1 час	
200°F (93°C)	5 мин	30 мин	
280°F (138°C)	30 сек	1 мин	

Чтобы убедиться в полном схватывании следует измерить твердость по Шору D перед возобновлением эксплуатации трубопровода.

Утилизация и безопасность Соответствующая информация относительно безопасного обращения, хранения и утилизации химических продуктов содержится в актуальных паспортах безопасности опасного вещества (напр. физико-химические характеристики, экологическая, токсикологическая и другая информация, связанная с безопасностью).

Срок годности 12 месяцев

Условия хранения Хранить в оригинальных, закрытых емкостях в помещении при темп. не более 95°F (35°C).

Упаковка

- Поставляется в наборах (пинты - галлоны) для покрытия следующих поверхностей: 20ft² (1,8м²), 40ft² (3,7м²), 80ft² (7,4м²), 160ft² (14,8м²)
- Обычно поставляется в ящиках 17" x 15" x 14" (43см x 38см x 36см)

Гарантия ©Neptune Research Inc. (NRI) NRI® является зарегистрированным товарным знаком; Thermo-Wrap™, Thermo-Wrap™ Inspectable, Thermo-Wrap™ CF, Thermo-Fill™ HT, Thermo-Поху™ и Syntho-Coat™ - товарные знаки компании NRI. Компания NRI постоянно совершенствует все свои продукты, соблюдая при этом их строгое соответствие спецификации. В связи с этим для получения наиболее актуальной информации о продуктах следует обращаться к местному дистрибьютору компании NRI либо связаться с ее филиалом. NRI гарантирует качество данного продукта, если он используется в соответствии с инструкцией. Защитное покрытие наносить в соответствии с требованиями стандартов, действующих в компании. Пользователь сам определяет пригодность продукта к использованию и несет ответственность за все связанные с этим риски. Ответственность продавца ограничивается заменой продукта.