

THERMO-POXY™ INSPECTABLE

ANTYKOROZYJNY PODKLAD I MASA NASYCAJACA

DO UZYTKU Z SYSTEMEM THERMO-WRAP™ INSPECTABLE

Opis	Thermo-Poxy™ Inspectable to dwuskładnikowy preparat epoksydowy przeznaczony do zastosowań w wysokich temperaturach. Można go stosować samodzielnie, jako powłokę antykorozyjną lub jako masę nasycającą systemu z włókna szklanego NRI. Produkt został zaprojektowany do wysokotemperaturowych zastosowań naprawczych przy utwardzaniu w warunkach temperatury otoczenia. Po pełnym utwardzeniu materiał tworzy trwałe i elastyczne wiązanie, które jest odporne na wiele chemikaliów i środowisk niesprzyjających.	
Typowe zastosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Rury z rozszerzeniem, przewody upustowe, techniczne rurociągi chemiczne i przeciwpożarowe • Spoiny obwodowe, kolanka, trójniki • CUI • Środowiska z wysokimi temperaturami 	
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na wysoką temperaturę przy utwardzaniu w temperaturze pokojowej • Brak konieczności ogrzewania lub utwardzania wtórnego w przypadku zastosowań standardowych • Kompatybilny z szeroką gamą chemikaliów zgodnie z aktualną wersją tabeli kompatybilności chemicznej NRI. 	
Pokrycie	320 stóp kwadratowych na galon @ 5 mils 160 stóp kwadratowych na galon @ 10 mils	
Grubość	Podkład: 5-10 mils Masa nasycająca: według wyliczeń technicznych NRI	
Mieszanie i proporcje	Mechanicznie wymieszać Składnik A, a następnie połączyć ze Składnikiem B i wymieszać mechanicznie. Nie mieszać zestawów częściowych. Stosunek żywicy do utwardzacza - 5:1 objętościowo.	
Czas utwardzania	75 minut @ 75°F (24°C), krótszy w wyższych temperaturach	
Ograniczenia	<ul style="list-style-type: none"> • Temp. przy nakładaniu musi się mieścić między min. 50°F (10°C) i maks. 280°F (138°C) • Wilgotność względna musi wynosić 85% lub mniej • Temp. powierzchni rury musi wynosić 5°F (15°C) powyżej punktu rosy 	
Produkty pokrewne	Następujące produkty są zgodne z Thermo-Poxy Inspectable: <ul style="list-style-type: none"> • Masa uszczelniająca: Thermo-Fill™ HT • Systemy kompozytowe: Thermo-Wrap™ Inspectable 	
Właściwości masy uszczelniającej i nasycającej Thermo-Poxy	Właściwość	Typowa wartość testowa
	Lepkość 75° F (25°C)	~90 000 cps
	Stosunek mieszanki	5:1
	Wytrzymałość na ścinanie - przyczepność	1 268 psi (8,74 MPa)
	Wytrzymałość na ścinanie - 1000 godz. zanurzenia na mokro (gorący) 194°F (90°C)	837 psi (5,77 MPa)
	Wytrzymałość na ścinanie - 1000 godz. zanurzenia na sucho (gorący) 320°F (160°C)	670 psi (4,62 MPa)
Temp. zeszklenia (Tg)	367°F (186°C)	
Projekt	System Thermo-Wrap opracowano w celu zapewnienia zgodności z wymogami norm ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API i CSA Z662 dotyczących wzmocnień nie-metalicznych. W przypadku konkretnego zastosowania należy skontaktować się z działem inżynierskim NRI.	

THERMO-POXY™ INSPECTABLE

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD I MASA NASYCAJĄCA DO UŻYTKU Z SYSTEMEM THERMO-WRAP™ INSPECTABLE

Przygotowanie powierzchni Przygotowanie powierzchni oraz profilowanie powinny być tak przeprowadzone, aby zapewnić stały kontakt pomiędzy systemem FRP i rurą (czysta i gładka powierzchnia na całym obwodzie). Proces przygotowania powierzchni musi być zgodny ze standardami SSPC-SP1 "Czyszczenie rozpuszczalnikami" i SSPC-SP11 "Czyszczenie mechaniczne" z zachowaniem min. 1-3 mil (25-76 mikronów) chropowatości powierzchni. Systemy naprawcze NRI działają dzięki wiązaniu, co oznacza, że dla uzyskania maksymalnej skuteczności wymagają istnienia silnego połączenia adhezyjnego pomiędzy czystą rurą i kompozytem.

Instalacja Instalację systemu Thermo-Poxy może wykonywać tylko wykwalifikowany specjalista NRI. Przygotowanie powierzchni, mieszanie żywicy epoksydowej i instalacja systemu muszą być zgodne z aktualną wersją instrukcji instalacji produktu Thermo-Wrap. Kontrola jakości podczas i po instalacji systemu musi zostać przeprowadzona według walidacyjnej procedury instalacyjnej NRI - Dokumentacja kontroli jakości w najbardziej aktualnej wersji.

Plan utwardzania	Temperatura	Czas obróbki	Czas wiązania
	50°F (10°C)	3,75 godz.	24 godz.
	60°F (16°C)	2,5 godz.	12 godz.
	75°F (24°C)	1,25 godz.	6 godz.
	90°F (32°C)	35 min	3 godz.
	150°F (66°C)	10 min	1 godz.
	200°F (93°C)	5 min	30 min
	280°F (138°C)	30 s	1 min

W celu potwierdzenia osiągnięcia pełnego wiązania należy zmierzyć twardość Shore'a D przed wznowieniem eksploatacji rurociągu.

Sprzątanie i bezpieczeństwo Odpowiednie informacje dotyczące bezpiecznego obchodzenia się, składowania i usuwania produktów chemicznych można znaleźć w aktualnych kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej (m.in. informacje fizyczno-chemiczne, ekologiczne, toksykologiczne i inne związane z bezpieczeństwem).

Okres ważności 12 miesięcy

Warunki przechowywania Przechowywać w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach w pomieszczeniu w temp. maks. 95°F (35°C).

Opakowanie

- Dostarczany w zestawach (pinty - galony) w celu pokrycia następujących powierzchni: 20ft² (1,8m²), 40ft² (3,7m²), 80ft² (7,4m²), 160ft² (14,8m²)
- Standardowo jest wysyłany w skrzyniach 17" x 15" x 14" (43cm x 38cm x 36cm)

Gwarancja ©Neptune Research Inc. (NRI) NRI® jest zarejestrowanym znakiem towarowym; Thermo-Wrap™, Thermo-Wrap™Inspectable, Thermo-Wrap™CF, Thermo-Fill™HT, Thermo-Poxy™ i Syntho-Coat™ są znakami towarowymi NRI. Firma NRI prowadzi ciągle proces udoskonalania wszystkich swoich produktów przy jednoczesnym zachowaniu ścisłej zgodności z ich specyfikacją. W związku z tym chcąc uzyskać najbardziej aktualne informacje o produktach należy się skontaktować z lokalnym dystrybutorem firmy NRI lub jej oddziałem. NRI gwarantuje jakość niniejszego produktu, gdy jest on stosowany zgodnie z zaleceniami. Powłokę ochronną nakładać zgodnie z normami firmowymi. Użytkownik sam określa przydatność produktu do użycia i ponosi wszelkie związane z tym ryzyko. Odpowiedzialność Sprzedającego ogranicza się do wymiany produktu.