

# THERMO-POXY™ INSPECTABLE

## IMPRIMANTE ANTICORROSIVO Y SATURANTE

<b>Descripción</b>	Thermo-Poxy™ Inspectable es un compuesto epóxico de dos componentes diseñado para aplicaciones a altas temperaturas. Puede ser usado solo, como recubrimiento anticorrosivo, o como saturante para los sistemas de fibra de vidrio de NRI. Thermo-Poxy fue diseñado para aplicaciones en reparaciones a altas temperaturas aún curando en condiciones de temperatura ambiente. Cuando está curado completamente, el material produce un enlace durable resistente a una gran variedad de químicos y ambientes adversos.															
<b>Aplicaciones Típicas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Líneas de quemadores, líneas de sopladores, líneas de procesos químicos, redes contra incendio</li> <li>• Juntas de soldadura, codos, tees</li> <li>• Corrosión bajo aislamiento (CUI)</li> <li>• Ambientes de altas temperaturas</li> </ul>															
<b>Beneficios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia a altas temperaturas con un epóxico curado a temperatura ambiente</li> <li>• No se requiere post curado o calentamiento para las aplicaciones típicas</li> <li>• Compatible con un amplio rango de químicos de acuerdo con la última revisión de la carta de resistencias químicas de NRI.</li> </ul>															
<b>Rendimiento</b>	28 m <sup>2</sup> por galón @ 5 mils 14 m <sup>2</sup> por galón @ 10 mils															
<b>Espesor</b>	Imprimante: 5-10 mils Saturante: según lo determinen los cálculos de ingeniería de NRI															
<b>Mezcla y relación de mezcla</b>	Agitar la parte A, luego combinar con la parte B y agitar nuevamente. No mezclar kits parciales. Resina a catalizador 5:1 por volumen.															
<b>Vida Util</b>	75 minutos @ 24°C (75°F), será menor a temperaturas más altas															
<b>Limitaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La temperatura de aplicación deberá ser mínimo 10°C (50°F) y máximo 138°C (280°F)</li> <li>• La humedad relativa deberá estar por debajo de 85%</li> <li>• La temperatura de la superficie deberá estar 3°C (5°F) por encima del punto de rocío</li> </ul>															
<b>Productos relacionados</b>	Los siguientes productos son compatibles con Thermo-Poxy Inspectable: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Filler: Thermo-Fill™HT</li> <li>• Composite Systems: Thermo-Wrap™Inspectable</li> <li>• UV Protection, if necessary: Syntho-Coat™</li> </ul>															
<b>Propiedades del Thermo-Poxy como imprimación y saturante</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Property</th> <th>Typical Test Value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Viscosity 75°F (25°C)</td> <td>~90,000 cps</td> </tr> <tr> <td>Mix Ratio</td> <td>5:1</td> </tr> <tr> <td>Lap Shear Adhesion Strength to Steel 0.030" (0.76mm) bondline</td> <td>1,268 psi (8.74 MPa)</td> </tr> <tr> <td>Lap Shear - 1,000hr Hot-Wet Immersion 194°F (90°C)</td> <td>837 psi (5.77 MPa)</td> </tr> <tr> <td>Lap Shear - 1,000hr Hot-Dry Immersion 320°F (160°C)</td> <td>670 psi (4.62 MPa)</td> </tr> <tr> <td>Glass Transition Temp (T<sub>g</sub>)</td> <td>367°F (186°C)</td> </tr> </tbody> </table>	Property	Typical Test Value	Viscosity 75°F (25°C)	~90,000 cps	Mix Ratio	5:1	Lap Shear Adhesion Strength to Steel 0.030" (0.76mm) bondline	1,268 psi (8.74 MPa)	Lap Shear - 1,000hr Hot-Wet Immersion 194°F (90°C)	837 psi (5.77 MPa)	Lap Shear - 1,000hr Hot-Dry Immersion 320°F (160°C)	670 psi (4.62 MPa)	Glass Transition Temp (T <sub>g</sub> )	367°F (186°C)	
Property	Typical Test Value															
Viscosity 75°F (25°C)	~90,000 cps															
Mix Ratio	5:1															
Lap Shear Adhesion Strength to Steel 0.030" (0.76mm) bondline	1,268 psi (8.74 MPa)															
Lap Shear - 1,000hr Hot-Wet Immersion 194°F (90°C)	837 psi (5.77 MPa)															
Lap Shear - 1,000hr Hot-Dry Immersion 320°F (160°C)	670 psi (4.62 MPa)															
Glass Transition Temp (T <sub>g</sub> )	367°F (186°C)															
<b>Diseño</b>	El sistema Thermo-Wrap fue diseñado para cumplir con y es reconocido por las normas ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API, y CSA Z662 para soluciones de refuerzo con compuestos no metálicos.															
<b>Surface Preparation</b>	La preparación de superficie y el perfil de anclaje deberán promover contacto continuo entre el sistema FRP y el tubo proveyendo una superficie, limpia y circunferencial. La preparación de superficie deberá realizarse de acuerdo con SSPC-SP1 "Limpieza con solventes" y SSPC-SP11 "Limpieza con herramienta mecánica a metal desnudo" con un perfil de anclaje de 1-3 mils (25-76 micras) mínimo. Los sistemas de reparación compuesta de NRI son críticos en cuanto a la adherencia y requieren un fuerte enlace entre el tubo y el material compuesto para dar efectividad máxima.															



# THERMO-POXY™ INSPECTABLE

## IMPRIMANTE ANTICORROSIVO Y SATURANTE

FOR USE WITH THERMO-WRAP™INSPECTABLE SYSTEM

THERMO-POXY™ INSPECTABLE  
IMPRIMANTE ANTICORROSIVO Y SATURANTE

**Instalación** La instalación de Thermo-Poxy deberá ser desempeñada solamente por aplicadores calificados por NRI. La preparación de superficie, mezcla del epóxico e instalación del sistema deberán de estar de acuerdo con la guía de instalación de NRI para Thermo-Wrap, última revisión. La inspección del control de calidad durante y después de la instalación del sistema Thermo-Wrap deberá ser desempeñada por el procedimiento de validación de la instalación: Registros de control de calidad, última revision.

Tiempos de curado	Temperature	Working Time	Set Time
	50°F (10°C)	3.75 hours	24 hours
	60°F (16°C)	2.5 hours	12 hours
	75°F (24°C)	1.25 hours	6 hours
	90°F (32°C)	35 minutes	3 hours
	150°F (66°C)	10 minutes	1 hour
	200°F (93°C)	5 minutes	30 minutes
	280°F (138°C)	30 seconds	1 minute

Measure Shore D hardness to confirm full set has been achieved before returning line to service.

**Limpieza y seguridad** Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Datos de Seguridad del Material, que contiene datos relacionados con la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

**Vida de almacén** 12 meses

**Condiciones de almacenamiento** Almacene en ambientes interiores en los envases originales, sin abrir, a una temperatura máxima de 35°C (95°F).

**Empaque**

- Suministrado en kits que van desde pintas hasta galones para los siguientes rendimientos: 20ft<sup>2</sup> (1.8m<sup>2</sup>), 40ft<sup>2</sup> (3.7m<sup>2</sup>), 80ft<sup>2</sup> (7.4m<sup>2</sup>), 160ft<sup>2</sup> (14.8m<sup>2</sup>)
- Embarcado típicamente en cajas de 17" x 15" x 14" (43cm x 38cm x 36cm)

**Garantía** ©Neptune Research Inc. (NRI) NRI® es una marca registrada, mientras que Thermo-Wrap™, Thermo-Wrap™Inspectable, Thermo-Wrap™CF, Thermo-Fill™HT, Thermo-Poxy™ y Syntho-Coat™ son marcas registradas de NRI. NRI utiliza un proceso de mejora continua para todos nuestros productos, a su vez mientras nos adherimos estrictamente a las especificaciones de los mismos, implementamos mejoras habitualmente. Por lo tanto, póngase en contacto con su distribuidor local de NRI u oficina para las especificaciones del producto más actuales. NRI garantiza la calidad de este producto siempre y cuando se utiliza siguiendo las instrucciones. Aplique revestimientos protectores según las normas de la empresa. El usuario determinará la idoneidad del producto para su uso y asume todos los riesgos. El vendedor solo se hace responsable por el reemplazo del producto.