

THE THERMO-FILL HT

RELENADOR EPÓXICO REFORZADO CON NANOTUBOS DE CARBONO PARA ALTA TEMPERATURA

Descripción	Thermo-Fill™ HT es un epóxico dos componentes reforzado con nanotubos de carbon diseñado para reparar materiales que estarán expuestos a temperaturas de hasta 300°F (149°C). Thermo-Fill HT contiene solvents, no es tóxico y se prepara fácilmente para una variedad de aplicaciones de mantenimiento industrial. A diferencia de los epóxicos tradicionales, Thermo-Fill HT goteará ni escurrirá. Cuando está completamente curado, produce un enlace durable resistente a hidrocarburos, cetonas, alcohols, ésteres, carburos halogenados, soluciones salinas y ácidos y bases diluidos.
Aplicaciones Típicas	<ul style="list-style-type: none"> • Relleno de socavaciones producidas por corrosion (pitting) • Diseñado para aplicaciones a alta temperatura
Beneficios	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a la temperatura hasta 149°C (300°F) • No se encoge ni se retrae • No se requieren herramientas, se aplica con espátula o llana
Rendimiento	Se vende con base en el volume requerido según cálculos de NRI
Espesor	Según lo determinado por los cálculos del departamento de ingeniería de NRI
Mezcla y Proporción de Mezcla	Agite la parte A y luego combine con la parte B. No mezcle kits parciales. Relación de mezcla resina:catalizador, 3:1 por peso
Vida útil	30 minutos @ 24°C (75°F), será menor a temperaturas más altas
Limitaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura mínima de aplicación 10°C (50°F) y máxima de 138°C (280°F) • Humedad relativa máxima permitida debe ser menor al 85% • La temperatura de la tubería debe estar 15°C (5°F) por encima del punto de rocío
Productos Relacionados	Thermo Fill HT puede ser usado con los siguientes sistemas compuestos: <ul style="list-style-type: none"> • Thermo-Wrap™ Inspectable y Thermo-Wrap™ CF • Si se requiere protección UV, Syntho-Coat™

Propiedades	Propiedad	Valor típico de prueba
	Sólidos por volumen	100%
	Temperatura de transición vítrea (Tg)	360°F (182°C)
	Módulo de elasticidad	400 ksi (2.78 GPa)
	Elongación de ruptura	1.8%
	Adherencia	5,000 psi (34.5 MPa)
	Relación de mezcla	Pre-medido 3:1 por peso
	Conductividad Eléctrica	Aislante-abajo del límite de percolación
	Viscosidad de la Resina a 70°F (20°C)	Pasta gruesa
	Tiempo de gelificación a 70°F (20°C)	60 minutos

Preparacion de superficie La preparación de la superficie y el perfil promoverán continuo contacto intimo entre el sistema FRP y el tubo, proporcionando una superficie limpia, lisa, y circunferencial. La preparación de la superficie debe estar de acuerdo con SSPC-SP1 "Limpieza solvente" y SSPC-SP11 "Limpieza con herramienta mecánica a metal desnudo" con una rugosidad superficial de 1-3 mil (25-75 micras) como mínimo. Los compuestos de reparación de sistemas NRI requieren una fuerte adherencia entre el tubo limpio y el Sistema compuesto



HERMO-FILL HT

RELLENADOR EPÓXICO REFORZADO CON NANOTUBOS DE CARBONO PARA ALTA TEMPERATURA

Instalación La preparación de superficie, mezcla del epóxico e instalación, deberán estar en concordancia con la guía de instalación de NRI, última revisión

Tiempo de curado	Temperatura	Vida útil	Curado total
	50°F (10°C)	1.75 horas	12 horas
60°F (16°C)	1.25 horas	6 horas	
75°F (24°C)	35 minutos	3 horas	
90°F (32°C)	17 minutos	1.5 horas	
150°F (66°C)	5 minutos	30 minutos	
200°F (93°C)	2.5 minutos	15 minutos	
280°F (138°C)	15 segundos	30 segundos	

Mida la dureza shore D para asegurar que se ha alcanzado el curado total antes de poner la tubería en operación.

Limpieza y Cuidades Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Datos de Seguridad del Material, que contiene datos relacionados con la seguridad física, ecológica, toxicológicas y otros.

Vida de almacén 12 meses con almacenamiento apropiado

Condiciones de Almacenamiento Almacenar en los envases originales, sin abrir, en ambiente interno con una temperatura imáxima de 35°C (95°F).

Embalaje Thermo-Fill HT se suministra en:
• Pintas, cuartos, medios galones y galones
• Envíos Típicos en cajas de 17" x 15" x 14" (43cm x 38cm x 36cm)

Garantía © Neptune Research Inc. (NRI) NRI® es una marca registrada, mientras que Thermo-Wrap™ y Thermo-Poxy™ son marcas comerciales de NRI. NRI utiliza un proceso de mejora continua para todos nuestros productos, a su vez mientras nos adherimos estrictamente a las especificaciones de los mismos, implementamos mejoras habitualmente. Por lo tanto, póngase en contacto con su distribuidor local de NRI u oficina para las especificaciones del producto más actuales. NRI garantiza la calidad de este producto siempre y cuando se utiliza siguiendo las instrucciones. Aplique revestimientos protectores según las normas de la empresa. El usuario determinará la idoneidad del producto para su uso y asume todos los riesgos. El vendedor solo se hace responsable por el reemplazo del producto.

HERMO-FILL HT
RELLENADOR EPÓXICO REFORZADO CON NANOTUBOS DE CARBONO
PARA ALTAS TEMPERATURAS