

# SYNTHO GLASS® XT

## SISTEM COMPOZIT DIN FIBRĂ DE STICLĂ DE REZISTENȚĂ SPORITĂ

<b>Descrierea</b>	Syntho-Glass® XT este un material compozit unic, impregnat, cu țesătură bidirecțională, destinat reparării și ranforsării conductelor și a altor construcții slăbite din interior și exterior de factorii corozivi. Sistemul asigură menținerea proporțiilor adecvate între fibre și rășină, ceea ce are o importanță crucială în asigurarea fiabilității.
<b>Utilizările tipice</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asigură integritatea conductei</li> <li>• Conductele de transmitere și distribuție</li> <li>• Conductele verticale pentru petrol și gaze</li> <li>• Suduri circulare pe conducte și vase</li> <li>• Conducte simple, coturi, teuri și flanșe</li> <li>• Conducte tehnologice: chimicale, petrol, gaze, apă și abur</li> <li>• Asigurare împotriva coroziunii atmosferice</li> </ul>
<b>Beneficii</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rășina poliuretanică care este activată în prezența apei micșorează timpul de pregătire a preparatului cu peste 50%</li> <li>• Fără ecranare</li> <li>• Îmbibarea originală optimizează raportul fibre-rășini, conferind materialului o rezistență durabilă</li> <li>• Poate fi utilizat pe suprafețe umede, „transpirante”, sau scufundate în apă</li> <li>• Nu este necesar tratamentul termic sau solidificarea secundară</li> <li>• Poate fi folosită pe orice tip de forme, inclusiv teuri, coturi sau flanșe</li> <li>• Sistemul este conform cu normele ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API și CSA Z662 pentru ranforsări nemetalice.</li> </ul>
<b>Eficiența teoretică</b>	În baza calculațiilor tehnice NRI
<b>Grosimea</b>	În baza calculațiilor tehnice NRI
<b>Amestecul și proporțiile</b>	Nu necesită amestecare
<b>Timpul de lucru</b>	30 de minute la 75°F (24°C), mai scurtă în cazul temperaturilor ridicate
<b>Limitări</b>	Temperatura de aplicare: minim 40°F (4°C) și maxim 150°F (90°C)
<b>Produse similare</b>	Produsele de mai jos intră în componența sistemului Syntho-Glass XT: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Masă de etanșare: Syntho-Poxy™ HC, Syntho-Steel</li> <li>• Amorsă anticorozivă: Syntho-Subsea™ LV Epoxy</li> <li>• Protecția împotriva radiațiilor UV: Syntho-Coat lub Syntho-Glass@UV</li> <li>• Folie de comprimare</li> </ul>

Caracteristici	Caracteristica	Circumferențial	Axial
	Modulul de elasticitate la întindere	3,56 Msi (30,5 GPa)	1,96 Msi (15,8 GPa)
Coeficientul de dilatare termică	5,40ppm/°F (10,3 ppm/°C)	29,00ppm/°F (15,14 ppm/°C)	
Caracteristica		Valorile tipice de testare	
Duritate Shore D	83		
Grosimea laminatului	0.013		
Coeficientul Poisson	0.133		
Viteza de eliberare a	0.525		

# SYNTHO GLASS<sup>®</sup> XT

## SISTEM COMPOZIT DIN FIBRĂ DE STICLĂ DE REZISTENȚĂ SPORITĂ

<b>Destinație</b>	Sistemul Syntho-Glass XT este conform normelor ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API și CSA Z662 pentru ranforsări nemetalice. În cazul unei utilizări specifice trebuie să contactați secția de inginerie NRI.		
<b>Pregătirea suprafeței</b>	Pregătirea și profilarea suprafeței trebuie să fie efectuate pentru a asigura un contact stabil și direct între sistemul FRP și conductă – suprafața trebuie să fie netedă și curată). Procesul de pregătire a suprafeței poate fi conform SSPC-SP1 „Curățarea cu ajutorul diluanților” și SSPC-SP11 „Curățarea mecanică” respectând un rost de min. 1-3 mil (25-75 microni) de rugozitate a suprafeței. Curățați în prealabil suprafața stratului anterior. Sistemele NRI funcționează prin lipire, ceea ce necesită o forță sporită de aderență între conducta curățată și compozit.		
<b>Aplicarea</b>	Aplicarea sistemului Syntho-Glass XT va fi realizată numai de către un specialist calificat NRI. Pregătirea suprafeței, amestecarea rășinii epoxidice, îmbibarea materialului și aplicarea sistemului trebuie executată în conformitate cu cea mai recentă revizie a ghidului de aplicare a produsului Syntho-Glass XT elaborat de compania NRI. Controlul calității în timpul și după aplicarea sistemului se face conform procedurii NRI de validare a aplicării – Documentația controlului calitativ, cea mai recentă revizie.		
<b>Perioada de acționare</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Timpul de prelucrare</b>	<b>Timpul de legare</b>
	50°F (10°C)	60 min	120 min
	60°F (16°C)	40 min	75 min
	75°F (24°C)	20 min	40 min
	90°F (32°C)	12 min	20 min
	150°F (66°C)	2 min	20 min
	Pentru a vă asigura de legarea finală, trebuie să măsurați duritatea Shore D înainte de a începe exploatarea conductei.		
<b>Igiena și siguranța</b>	Informațiile despre manipularea în condiții de siguranță, depozitarea și aruncarea deșeurilor produselor chimice sunt disponibile în fișele de caracteristici ale substanțelor periculoase (informațiile despre proprietățile fizico-chimice, ecologice, toxicologice și alte informații legate de siguranță).		
<b>Perioada de valabilitate</b>	12 luni		
<b>Condițiile de depozitare</b>	Păstrați în ambalajele originale, sigilate, în încăperi cu temperaturi de max. 95°F (35°C).		
<b>Ambalare</b>	Syntho-Glass XT este disponibil la dimensiuni între 2"(5cm) și 12" (30cm), precum și între 15"(4,6 m) și 90' (27,4 m) lungime. Dimensiunile ambalajului standard: cutii cu dimensiunile 17" x 15" x 14" (43cm x 38cm x 36cm). Informațiile despre componentele sistemului se găsesc în fișele de catalog ale fiecăruia dintre produse.		
<b>Garanția</b>	©Neptune Research Inc. (NRI) NRI® Syntho-Glass® și Syntho-Glass®XT sunt mărci comerciale înregistrate, iar Syntho-Poxy™HC, Syntho-Subsea™LV și Viper-Skin™ sunt mărci comerciale ale companiei NRI. Compania NRI îmbunătățește continuu toate produsele sale, respectând totodată conformitatea cu specificația acestora. Din acest motiv, dorind să obțineți cele mai actuale informații despre produse, trebuie să contactați distribuitorul local al NRI sau filiala companiei. NRI garantează calitatea acestui produs, dacă acesta este utilizat conform recomandărilor. Utilizatorul decide singur despre utilitatea produsului și suportă toate riscurile legate de aceasta. Responsabilitatea Vânzătorului se limitează numai la schimbarea produsului defect.		