



Описание

Syntho-Gloss® FX - это высокоэластичный, предварительно пропитанный композитный материал из стекловолокна, который активируется под воздействием соленой или пресной воды. Упакован в герметичный пластиковый пакет, готов к использованию и не требует какого-либо отмеривания или смешивания. Эта система, в сочетании с главным пластырем, позволяет ремонтировать и укреплять трубы практически любого диаметра в течение нескольких минут. Syntho-Gloss®FX не только восстанавливает первоначальную прочность напорной трубы, но и делает ремонтную область еще более прочной, чем она была до аварии, что сокращает время простоя и приводит к экономии запчастей и сокращению затрат труда. Имея первоначальное время схватывания, равное 35 минутам при темп. 50-80°F (10-27°C), Syntho-Gloss FX хорошо взаимодействует с такими материалами, как медь, сталь, нержавеющая сталь, ПВХ, FRP (пластик армированный волокном), бетоном, резиной и другими. Продукт отличается очень высокой эластичностью и легко подгоняется к конструкциям сложной формы. Кроме того, этот продукт является безопасным для использования, нетоксичным, негорючим и не имеющим запаха. Syntho-Gloss FX является универсальным решением там, где решающее значение имеет быстрота проведения ремонтных работ.



Типовое применение

- Аварийные ремонты
- Подверженные коррозии трубы
- Плохая подгонка труб
- Канализационные напорные и гравитационные каналы
- Подводные ремонтные работы
- Ремонт фитингов и тройников

Преимущества

- Исключительная гибкость
- Готов к применению
- Термостойкий
- Эффективный, экономит время
- Без смешивания и связанного с этим беспорядка
- Становится твердым, как скала

Физические свойства

ЛОС: Нет

Время связывания:

3-5 минут при 50°-80°F (10°-27°C)

Тип смолы:

Активированный водой полиуретан

Способ нанесения смолы: Пропитка

Рабочая температура:

-50°÷250°F (-45°÷121°C)

Температура применения:

32°÷150°F (-18°÷65°C)

Температурная стойкость:

Постоянная:

-20°÷250°F (-29°÷121 °C)

Твердость по Шору D при темп. 75°F (24°C):

ASTM D2240: 75-82

Давление после отверждения главной уплотняющей массы:

Макс. 300 psi (20,6 бар)

Период прочности: 24 месяца при соблюдении рекомендуемых условий хранения