

# SYNTHO SUBSEALV™

## Sistema Sellador de Masilla Epóxico-Subacuático, Autonivelante de Baja Viscosidad

**Descripción** Syntho-Subsea™LV Epoxy es una mezcla única de agentes curadores a base de poliamina alifática, polímero y resina epoxy líquida, reforzado con Kevlar, capaz de desplazar agua de superficies húmedas

**Aplicaciones Típicas**

- Recubrimiento anticorrosivo, incluyendo zona de salpique y aplicaciones submarinas
- Recubrimiento encapsulante
- Reparación de tuberías
- Reparación de concreto
- Refuerzo y reparación de tuberías con defectos.
- Aplicada con brocha y rodillo
- Todos los ambientes corrosivos según ISO 12944 (C1-C5M)

**Beneficios**

- Utilizado para reparaciones aéreas, enterradas y también en inmersión.
- Sistema cero VOC
- Recubrimiento resistente a productos químicos
- Excelente resistencia a la abrasión
- Envíos no peligrosos por USDOT, IATA e IMO
- Completamente curado en 24 horas

**Rendimiento Teórico** 4,96 m<sup>2</sup>/galón a 30 mils  
 2,48 m<sup>2</sup>/galón a 60 mils

**Espesor** Espesor de película seca ecomendado: 30 a 60 mils

**Relación de Mezcla** 1:1 por volumen

**Vida útil de la Mezcla** 20 minutos a 25°C (77°F), será menor a temperaturas más altas

**Limitaciones** Temperatura de aplicación del epóxico:  
 Seco: mínimo 10°C (-50°F) y máximo 135°C (275°F)  
 Húmedo: mínimo 10°C (-50°F) y máximo 71°C (160°F)

**Productos Relacionados**

- Syntho-Poxy™ HC, Viper-Skin™
- Syntho-Glass®, Syntho-Glass® XT

Propiedades de los Materiales	Prueba	Método	Resultado
	Resistencia a la tracción	ASTM D3039	6,000 psi (413.68 bar)
	Resistencia a la compresión	ASTM D695	7,380 psi (508.83 bar)
	Resistencia a la flexión	ASTM D790	4,550 psi (313.71 bar)
	Módulo de Flexión	ASTM D790	142,188 psi (9803.51 bar)
	Resistencia a la cizalladura	ASTM D3163	1,782 psi (122.86 bar)
	Resistencia a la abrasión	Ruedas CS17 Con peso de 1,000 gramos	34.0 mg/1,000 ciclos

**Diseño** Los sistemas compuestos de reparación de NRI han sido diseñados para cumplir con las normas ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API, y CSA Z662. Para soluciones de refuerzos no metálicos consulte con el área de Ingenieros de NRI

**Preparación de Superficie** La preparación de la superficie y el perfil promoverán continuo contacto íntimo entre el sistema FRP y el tubo, proporcionando una superficie limpia, lisa, y circunferencial. La preparación de la superficie debe estar de acuerdo con SSPC-SP1 "Limpieza solvente" y SSPC-SP11 "Limpieza con herramienta mecánica a metal desnudo" con una rugosidad superficial de 1-3 mil (25-75 micras) como mínimo. Los compuestos de reparación de sistemas NRI requieren una fuerte adherencia entre el tubo limpio y el Sistema compuesto.



# SYNTHO SUBSEALV

## Sistema Sellador de Masilla Epóxico-Subacuático, Autoni- velante de Baja Viscosidad

### Instalación

La instalación de sistemas compuestos NRI se efectuará solamente por aplicadores califica-  
dos por NRI. La preparación de superficie, mezcla de epoxy, saturación de material e in-  
stalación de los sistemas se ajustará a guías de instalación específicos de productos NRI,  
última revisión. La inspección de control de calidad durante y después de la instalación del  
sistema se realizará por el procedimiento de validación de instalación de NRI: Registros de  
control de calidad, última revisión.

### Tiempo de Cura

Temperatura	Tiempo de Trabajo	Secado al tacto
50°F (10°C)	225 minutos	24 horas
60°F (16°C)	150 minutos	12 horas
75°F (24°C)	75 minutos	6 horas
90°F (32°C)	35 minutos	3 horas

### Limpieza y Seguridad

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y elimi-  
nación de los productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de  
la Hoja de Datos de Seguridad del Material, que contiene datos relacionados con la seguri-  
dad física, ecológicos, toxicológicos y otros.

### Vida de almacén

24 meses con almacenamiento adecuado.

### Condiciones de Almacenamiento

Mantener bajo techo en lugar fresco, seco, almacenamiento ventilado a temperaturas por  
debajo de 35°C (95°F) en envases originales, sin abrir.

### Color

Resina: Blanco  
Agente de Curado: Verde

### Embalaje

Item #	Description
SUBLV04OZ	Paquete doble de 4 oz (197g)
SUBLV08OZ	Paquete doble de 8 oz (394g)
SUBLV16OZ	Paquete doble de 16 oz (787g)
SUBLV02QT	Kit de 2qt (1.892l) contiene 1qt A + 1qt B
SUBLV02G	Kit de 2 gal (7.570l) contiene 1gal A + 1gal B
SUBLV10G	Kit de 10 gal (37.854l) contiene 5gal A + 5gal B

Envío típico en cajas de 17" x 15" x 14" (43cm x 38cm x 36cm)

### Garantía

© Neptune Research Inc. (NRI) NRI®, Syntho-Glass® y Syntho-Glass®XT son marcas registradas de  
NRI, mientras Syntho-Poxy™ HC, Syntho-Subsea™LV y Viper-Skin™ son marcas comerciales NRI.  
NRI utiliza un proceso de mejora continua para todos nuestros productos, a su vez mien-  
tras nos adherimos estrictamente a las especificaciones de los mismos, implementamos mejoras habitual-  
mente. Por lo tanto, póngase en contacto con su distribuidor local de NRI u oficina pa-  
ra las especificaciones del producto más actuales. NRI garantiza la calidad de este producto siempre y  
cuando se utiliza siguiendo las instrucciones. Aplique revestimientos protectores según las normas de la  
empresa. El usuario determinará la idoneidad del producto para su uso y asume todos los riesgos. El  
vendedor solo se hace responsable por el reemplazo del producto.

SYNTHO SUBSEALV  
Sistema Sellador de Masilla Epóxico-Subacuático, Au-  
tonivelante de Baja Viscosidad