

# SYNTHO GLASS<sup>®</sup> XT

## Sistema Compuesto de Fibra de Vidrio de Extrema Resistencia

<b>Descripción</b>	El sistema Syntho-Glass®XT es un compuesto pre saturado, bi-direccional único, utilizado para reparar y reforzar la corrosión interna y externa en tuberías o estructuras. Nuestra saturación en fábrica asegura contenidos de proporciones adecuadas de fibra a resina que son cruciales para un rendimiento fiable.
<b>Aplicaciones Típicas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Integridad de la tubería</li> <li>• Tuberías de transmisión y distribución</li> <li>• Tuberías de transporte de petróleo y gas</li> <li>• Juntas soldadas en equipos y tuberías</li> <li>• Tubos rectos, codos, tees, y bridas</li> <li>• Tuberías de proceso: productos químicos, petróleo, gas, agua y vapor</li> <li>• Corrosión atmosférica</li> </ul>
<b>Beneficios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La resina de uretano curada por humedad reduce el tiempo de preparación del compuesto en más de un 50%</li> <li>• La pre saturación optimiza la relación de fibra a resina y provee un material con resistencia constante.</li> <li>• Se puede aplicar en superficies húmedas, sudadas o sumergidas</li> <li>• No se requiere calentamiento ni post-curado</li> <li>• Puede ser aplicado a cualquier geometría incluyendo, codos, bridas y Tees</li> <li>• Diseño se ajusta a las normas ASME PCC2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, API y CSAZ662 para soluciones de refuerzo no metálicas</li> </ul>
<b>Rendimiento</b>	Según lo determinado por los cálculos de ingeniería de NRI
<b>Espesor</b>	Según lo determinado por los cálculos de ingeniería de NRI
<b>Mezcla y relación de mezcla</b>	Según se detalla en las fichas técnicas de los productos individuales
<b>Vida de útil</b>	30 minutos @ 24°C (75°F), será menor a temperaturas más altas
<b>Limitaciones</b>	Temperatura de aplicación: mínima de 4°C (40°F) y la máxima de 90°C (150°F)
<b>Productos Relaciones</b>	Los siguientes productos son los componentes del sistema Syntho-Glass XT: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rellenador/transferencia de carga Epoxy: Syntho-Poxy™HC</li> <li>• Imprimante: Syntho-Subsea™LV Epoxy</li> <li>• Protección UV : Syntho-Coat o Syntho-Glass®UV</li> <li>• Cinta de Compresión</li> </ul>

Propiedades	Propiedad	Dirección Circunferencial	Dirección Axial
	Modulo elastico		3.56 Msi (30.5 GPa)
Coefficiente de dilatacion termica		5.40ppm/°F (10.3 ppm/°C)	29.00ppm/°F (15.14 ppm/°C)
Dureza Shore D		83	
Espesor por capa		0.013	
Coefficiente de Poisson		0.133	

**Diseño** Syntho-Glass XT fue diseñado para cumplir con, y es reconocido por las normas CSA Z662 ASME PCC-2, ASME B31, ISO TS24817, DOT, y API, para las soluciones de refuerzo no metálicos. Consulte NRI Ingeniería para uso especificado.



# SYNTHO GLASS<sup>®</sup> XT

## Sistema Compuesto de Fibra de Vidrio de Extrema Resistencia

SYNTHO GLASS<sup>®</sup> XT  
Sistema Compuesto de Fibra de Vidrio de Extrema Resistencia

**Preparación de Superficie** La preparación de la superficie y el perfil promoverán continuo contacto íntimo entre el sistema FRP y el tubo, proporcionando una superficie limpia, lisa, y circunferencial. La preparación de la superficie debe estar de acuerdo con SSPC-SP1 "Limpieza con solventes" y SSPC-SP11 "Limpieza con herramienta mecánica a metal desnudo" con una rugosidad superficial de 1-3 mil (25-75 micras) como mínimo. Los compuestos de reparación de sistemas NRI requieren una fuerte adherencia entre el tubo limpio y el Sistema compuesto.

**Instalación** .La instalación del sistema Syntho-Glass XT se efectuará solamente por aplicadores calificados por NRI . La preparación de la superficie, mezcla de epoxi e instalación del sistema deben estar de acuerdo con la guía de instalación del Syntho-Glass XT de NRI , última revisión. Inspección de control de calidad durante y después de la instalación del sistema Syntho-Glass XT se efectuará por el procedimiento de validación de instalación de NRI: registros de control de calidad, última revisión.

Tiempo de Cura	Temperatura	Vida útil	Secado al tacto
	50°F (10°C)	60 minutos	120 minutos
60°F (16°C)	40 minutos	75 minutos	
75°F (24°C)	20 minutos	40 minutos	
90°F (32°C)	12 minutos	20 minutos	
150°F (138°C)	2 minutos	10 minutos	

Mida la dureza Shore D para confirmar que el producto ha alcanzado su curado total antes de poner la línea en servicio.

**Limpieza y Cuidado** Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Datos de Seguridad del Material, que contiene datos relacionados con la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

**Vida de almacen** 12 meses con almacenamiento apropiado

**Condiciones de Almacenamiento** Conservar en su envase original, sin abrir, en ambiente interno con una temperatura máxima de 35°C (95°F).

**Embalaje** Syntho-Glass XT está disponible en tamaños de 2 "(5 cm) a 12" (30 cm) de ancho y 15 '(4.6 m) a 90 pies (27.4m) de longitud. Normalmente se envía en cajas de 17 "x 15" x 14 " (43cm x 38cm x 36cm) Consulte las hojas de datos individuales para el embalaje de los productos componentes del sistema

**Garantía** © Neptune Research Inc. (NRI) NRI®, Syntho-Glass® y Syntho-Glass®XT son marcas registradas de NRI, mientras Syntho-Poxy<sup>™</sup> HC, Syntho-Subsea<sup>™</sup> LV y Viper-Skin<sup>™</sup> son marcas comerciales de NRI . NRI utiliza un proceso de mejora continua para todos nuestros productos, a su vez mientras nos adherimos estrictamente a las especificaciones de los mismos, implementamos mejoras habitualmente. Por lo tanto, póngase en contacto con su distribuidor local de NRI u oficina para las especificaciones del producto más actuales. NRI garantiza la calidad de este producto siempre y cuando se utiliza siguiendo las instrucciones. Aplique revestimientos protectores según las normas de la empresa. El usuario determinará la idoneidad del producto para su uso y asume todos los riesgos. El vendedor solo se hace responsable por el reemplazo del producto.